

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

**JRS VIVASOL交联羧甲基纤维素钠**

**加速固体制剂的崩解**

赵世洲  
德国JRS公司  
沈阳药科大学 2008.12.22

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

**VIVASOL®**

**交联羧甲基纤维素钠**

**纤维素衍生物超级崩解剂**

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

**超级崩解剂**

- 水中不溶
- 卓越的遇水膨胀性能
- 低使用量
- 不宜被微生物污染
- 良好的流动性

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

**水中不溶解**

因为聚合物的有机分子相互交联而使其不溶于水

分子间不形成交联的聚合物可溶于水中

分子间交联的聚合物不溶于水

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

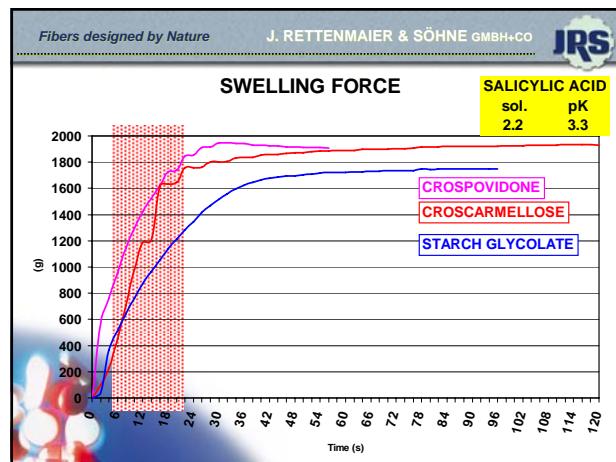
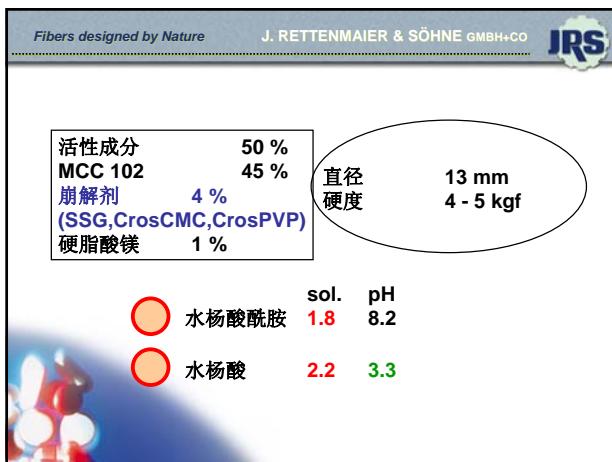
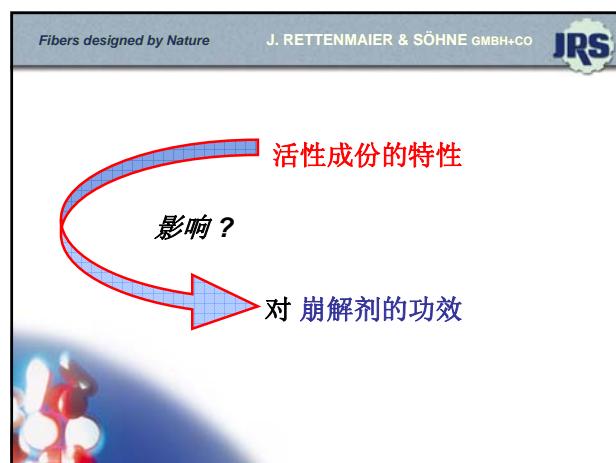
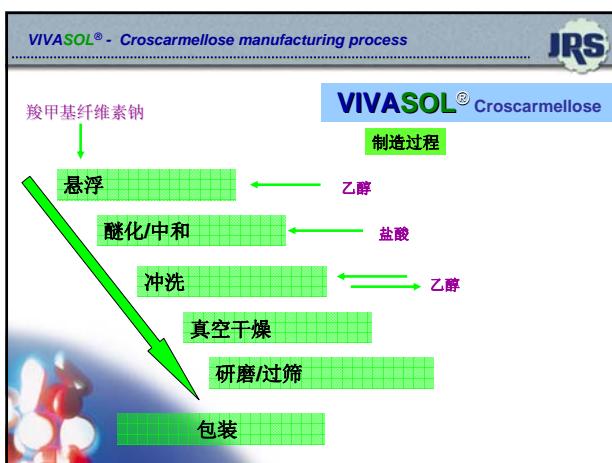
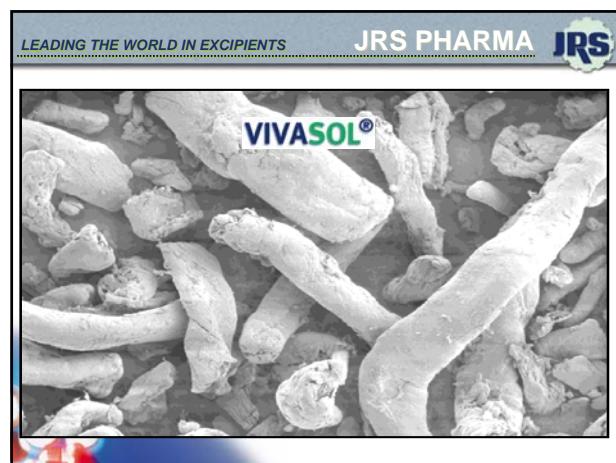
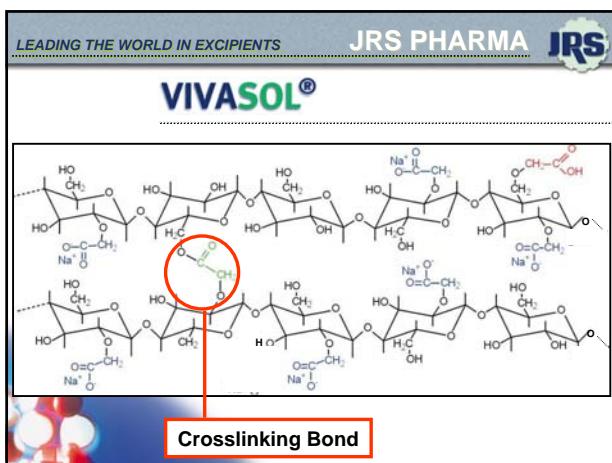
**膨胀性**

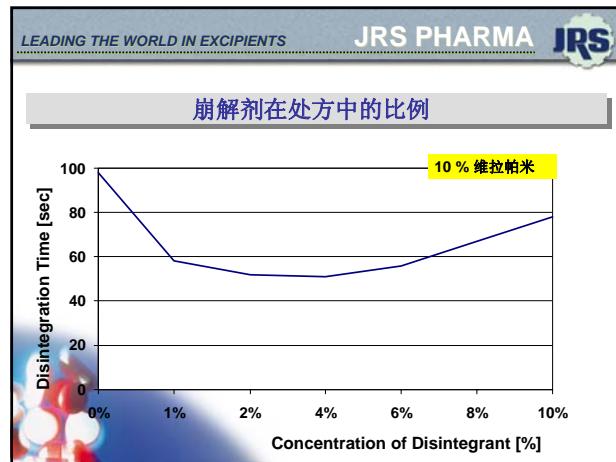
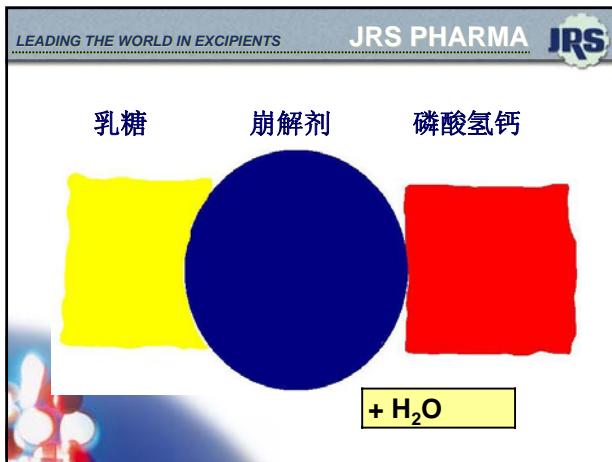
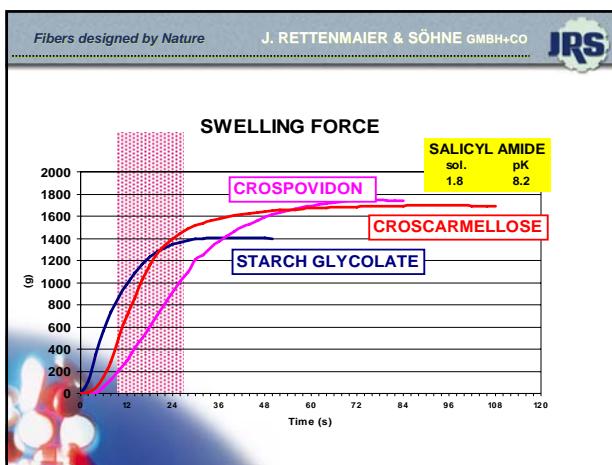
*Modrzejewski法检测*

5 g 粉末 + 水 20 分钟离心 at 2000 Upm

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

**毛细管作用和膨胀作用**





LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

Successful Case I

Case Study:	血塞通分散片
Formulator:	Mr. Frank Zhao (Technical Manager)
Company:	JRS China, Pharma BU

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA JRS

参考配方 - critical active

	处方 A		处方 B	
	mg/tab	%	mg/tab	%
API 中药活性成分	350	70	350	70
微晶纤维素pH101	125	25		
交联PVP	15	3		
Prosolv 90 优化微晶纤维素			130	26
Vivasol 交联羧甲基纤维素钠			15	3
硬脂酸镁	10	2	5	1
Total	500	100	500	100

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS **JRS PHARMA** 

### 成本节约

#### 比较 (生产工艺流程)

处方A	处方B
湿法制粒	直接压片
过筛	过筛
混合	混合
制粒	
干燥	
混合	
压片	压片

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS **JRS PHARMA** 

### 参考配方 - critical active

#### 技术指标比较

片剂参数	单位	处方A	处方B
平均片重 (20片)	mg	502	501
直径	mm	11	11
硬度	kgf	2.6	4.2
脆碎度	%	0.08	0.03
崩解时间	min	3	1.5

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS **JRS PHARMA** 

### 超级崩解剂的比较

	崩解机理	价格	特点
羧甲基淀粉钠 <b>VIVASTAR</b>	膨胀作用	低	改善片剂的成型性和硬度,适合疏水性酸性活性成分.用量1-6%
交联CMC钠 <b>VIVASOL</b>	毛细管作用 /膨胀作用	中	崩解效果佳,可压性好,适合面广,与SSG和用,效果更好.用量0.5-3%
交联PVP	毛细管作用	高	崩解效果好,分散性好,促进溶出,适合面广,但引湿性极强.用量0.5-3%

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS **JRS PHARMA** 

## **ARBOCEL®**

### 粉状纤维素

#### 在固体制剂中应用相对乳糖的优势

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS **JRS PHARMA** 

### 乳糖

问题：

- 减少乳糖，与活性成分反应
- 易破碎, 没有塑性形变, 高的脆碎度比率
- 乳糖的不耐受性
- 贮存期间硬度增加, 较差的崩解性能
- 直接压片等级非常细, 含量均匀性

优势：

- 水溶性
- 便宜

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS **JRS PHARMA** 

### 乳糖 不耐受性

国家	乳糖不耐受性
北欧	3 - 5 %
德国	15 %
法国北部	17 %
法国南部	65 %
意大利北部	20 %
意大利南部	70 %
印度北部	30 %
中亚	80 %
东亚	90 - 100 %

摘自 : Michael de Vreese et al.  
American Journal of Clinical Nutrition, 73 (2), 421-429, 2001

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

**乳糖**

哪一种选择是可能的？

**磷酸氢钙**

**粉状纤维素**



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

# ARBOCEL®

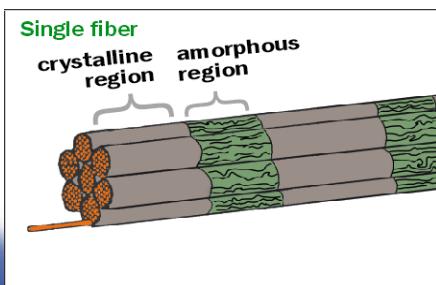
原料来自于可再生资源

不是来源于动物

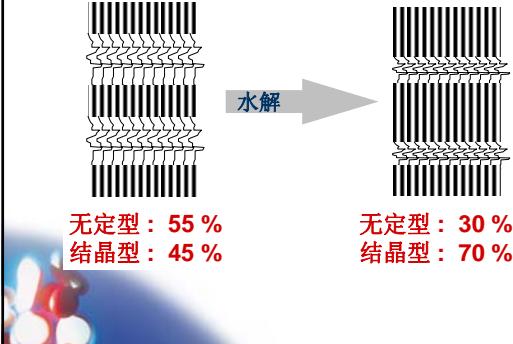


LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### 粉状纤维素和微晶纤维素的不同



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

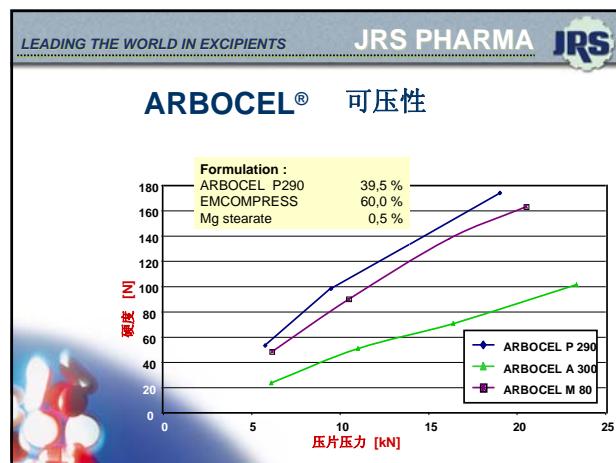
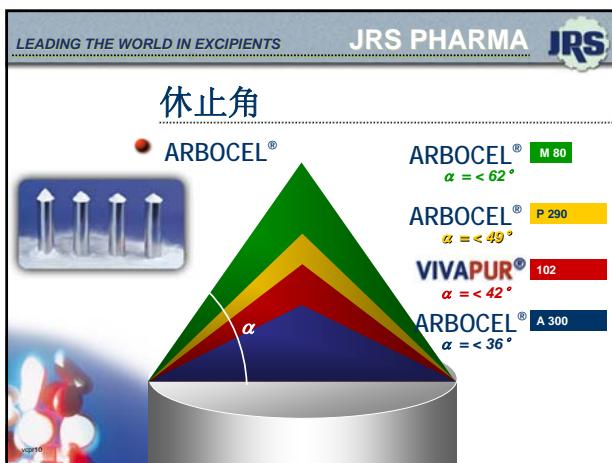
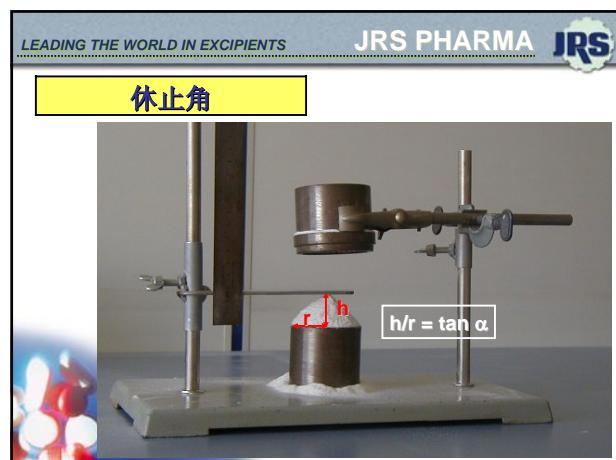
### ARBOCEL (PC) and VIVAPUR (MCC)



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### ARBOCEL®

	M 80	P 290	A 300
形态	粉末状	粉末状	颗粒状
粒径	60 μm	80 μm	150 μm
堆密度	0.22 g/ml	0.30 g/ml	0.35 g/ml



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### 片剂硬度的对比

ARBOCEL P 290

混合 (微晶纤维素 + 粉状纤维素)				
混合	100% V 102	70% V 102 30% P 290	60% V 102 40% P 290	50% V 102 50% P 290
片剂硬度 [N]	96.78	86.73	78.35	74.92

压片压力 4.2 kN

混合 (微晶纤维素 + 乳糖)				
混合	100% V 102	70% V 102 30% Lact	60% V 102 40% Lact	50% V 102 50% Lact
片剂硬度 [N]	94.89	79.54	78.37	75.18

压片压力 5.5 kN

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### 比较 : 粉状纤维素 / 乳糖

抗坏血酸维生素C	50,0 %	50,0 %
微晶纤维素 102	24,5 %	24,5 %
粉状纤维素 P 290	24,5 %	
乳糖, DC		24,5 %
硬脂酸镁	1,0 %	1,0 %

直径	mm	13	13
压片压力	kN	11,0	11,4
硬度	kp	10,8	10,7
崩解时间	sec	50	62

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### 实例: 扑热息痛

扑热息痛	200 mg
微晶纤维素 102 (MCC)	35 mg
粉状纤维素 P 290 (PC)	35 mg
羧甲基淀粉钠 (SSG)	8 mg
硬脂酸镁	2 mg

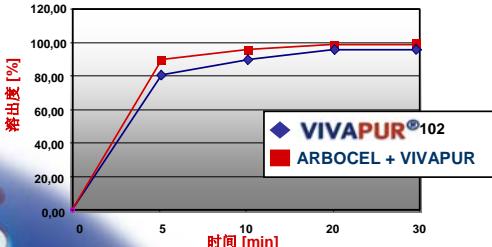
  

片重	280 mg
硬度	5,9 kp
崩解时间	32 sec

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### 扑热息痛 200 mg

溶出度曲线

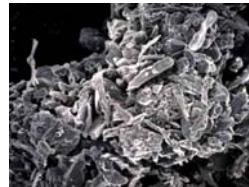


时间 [min]	VIVAPUR® 102 (%)	ARBOCEL + VIVAPUR (%)
0	0,00	0,00
5	80,00	90,00
10	90,00	95,00
20	95,00	98,00
30	98,00	99,00

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### ARBOCEL®

#### 粉状纤维素 在湿法制粒中的应用



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

### 一些处方实例

乳糖	30	乳糖	80
马铃薯淀粉	70	马铃薯淀粉	20
明胶溶液 4%	q.s.	明胶溶液 4%	q.s.

乳糖	50	乳糖	50
马铃薯淀粉	50	玉米淀粉	50
PVP溶液 6%	q.s.	淀粉浆 2%	q.s.

乳糖	80	乳糖	70
玉米淀粉	20	玉米淀粉	30
淀粉浆 5%	q.s.	L-HPC	3.5
(德国典型处方)		(water)	q.s.

日本标准处方

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS JRS PHARMA 

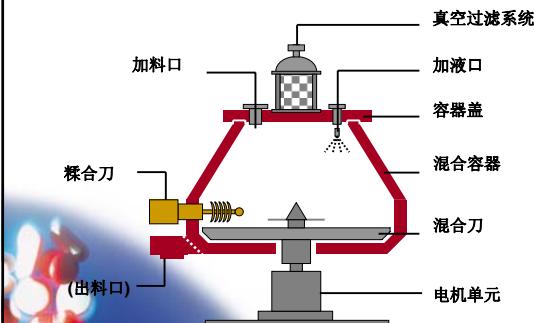
### 试验设置 I

	Lac + Sta 7:3	Lac + PC 7:3	Lac + PC 5:5	Lac + PC 3:7	Sta + PC 7:3	Sta + PC 5:5	Sta + PC 3:7
乳糖	504	504	360	316			
淀粉	216				504	360	216
粉状纤维素		216	360	504	216	360	504
L-HPC	26.3				26.3		
Water	q.s.				q.s.		

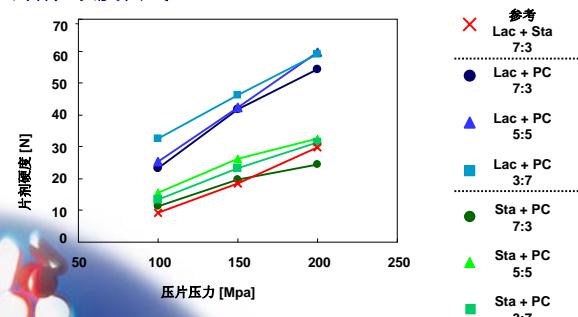
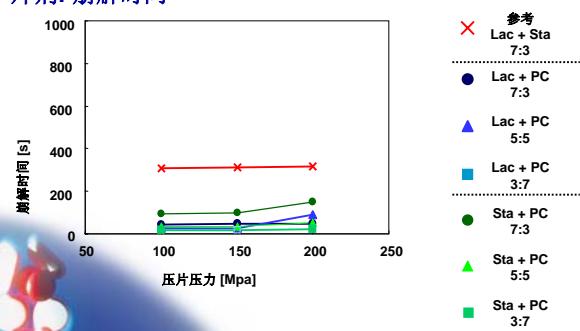
J.S.F. (参考)

**制粒: 工艺过程**

-  湿颗粒机: Fuji Powdal SPG 2
-  混合: 240转 (混合刀) 和3000转 (糅合刀) 3分钟
-  在7分钟内不断的喷水
-  60° C 干燥2小时
-  粉碎过筛 (710 µm resp. 25 目)

**高速制粒机****压片: 工艺过程**

-  混合机: Fuji Powdal VM-5 (V- Mixer)
-  混合: 加 0.5% 硬脂酸镁 在42 转混合5分钟
-  压片机: Kikusai Seisakusho 12HUK-AW (旋转压片机)
-  片剂直径/重量: 8 mm, 150 mg
-  压片速度: 32 rpm

**片剂: 硬度曲线****片剂: 崩解时间****与粉状纤维素结合应用: 结果**

-  粉状纤维素产生更多有孔的 /较少致密的颗粒
  - 片剂硬度 (可压性) 得到改善
-  粉状纤维素在片剂中增加一种纤维性组分: 毛细管效果, 更大毛孔
  - 片剂崩解时间得到改善

LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS

JRS PHARMA 

## ARBOCEL®

粉状纤维素 -  
替代乳糖的最佳选择！



LEADING THE WORLD IN EXCIPIENTS

JRS PHARMA 

Thank you for your attention!

