

# 大丰HPMC植物胶囊：从制造流程看胶囊品质

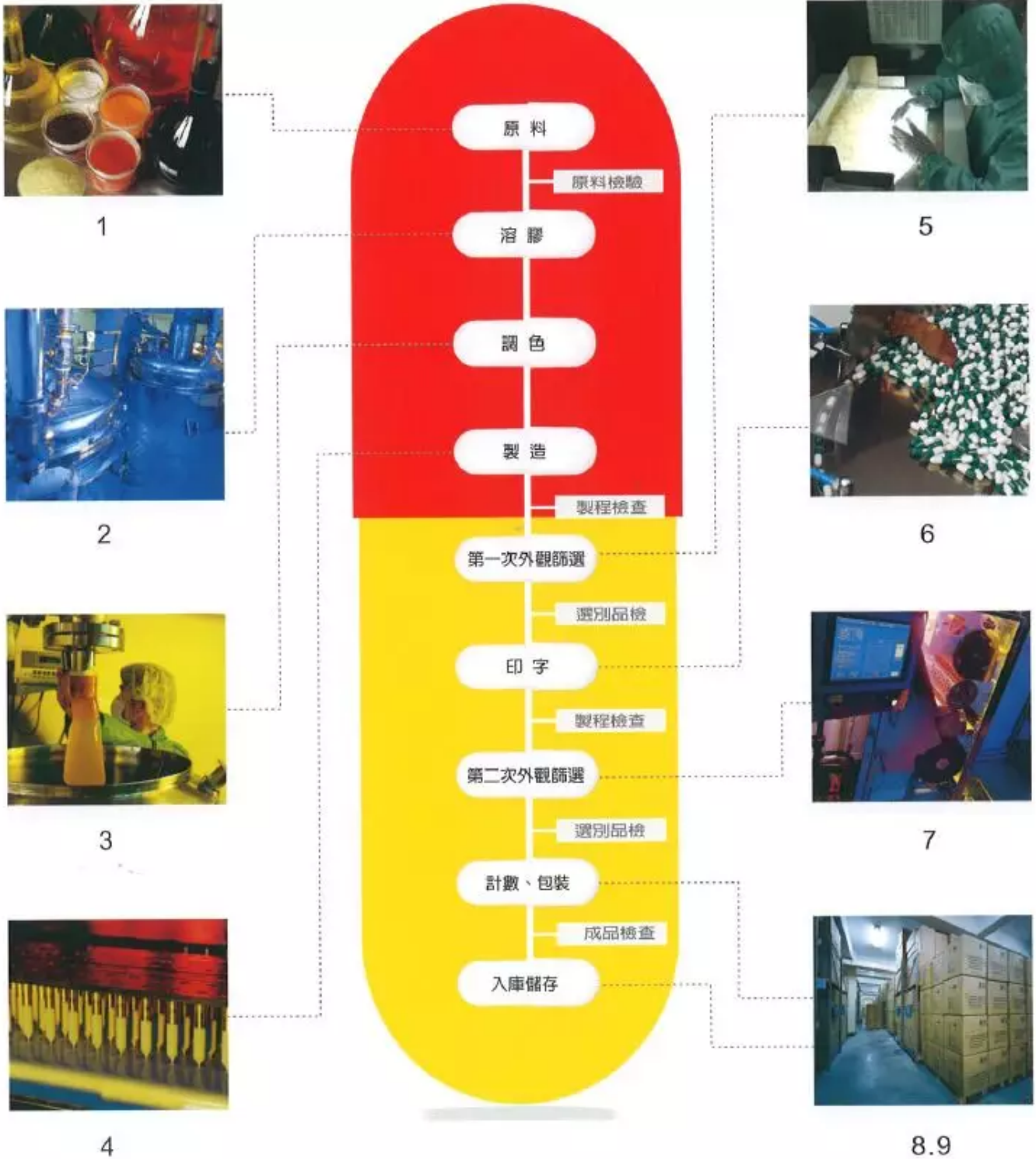
优普惠 2020-02-18



[点击上方蓝字关注我们](#)

**大丰胶囊成立于1967年，是一家拥有50年专业生产空心胶囊经验（[点此申请样品](#)）的制造商，大丰胶囊一直致力于制程技术的创新突破，用最专业的技术服务与创新，为客户提供最优质的产品。**

## 一 胶囊制造流程



### 01 原料

一般胶囊的主要原料是明胶和水。而植物性胶囊的原料是HPMC和水，原料的等级是影响胶囊品质的重要因素。我们坚持原料品质不仅符合美国药典的相关规定，更坚持原料来源的安全性，所以在原料进厂时都经过一连串严格的品管检验，以确保原料品质。

## 02 溶胶

胶囊制造的第一步，也就是将颗粒或粉末状的原料（明胶或HPMC）投入密闭式的溶胶槽内，并以热纯水溶解，经真空脱泡静置一段时间后，可得到稳定透明的溶液。

## 03 调色

根据客户的需求，加入适当的食用色素予以调配，并与标准样品比对确认无误之后，以具有恒温装置的补胶桶予以保温。在等待生产的过程中，定时监控胶液的粘度及温度，以确保胶液的品质。

## 04 制造

从沾胶、烘干、切割、脱模、组合，均在全自动的胶囊制造机上完成。我们的全自动胶囊机配有自动化的操作面板及电控设备，不仅提升生产效率，更搭配全套缩口模具，让客户充填时更加顺畅，大大提升生产效率。

## 05 第一次外观选择

第一次外观选择，我们针对胶囊半成品会先以全自动胶囊外观检查机或人工方式对胶囊进行第一次全面外观筛检。

## 06 印字

全部经外观筛选后的胶囊，可根据客户需求提供图案、文字等轴向或环向印字，籍以增加产品的辨识性及附加价值。

## 07 第二次外观选择

经过印字加工的半成品，送至筛选室进行第二次人工或胶囊外观检查机进行全面筛选，以确保印字加工后的产品品质无误。

## 08 计数包装



全面外观筛选，并经品检抽检合格后的半成品，送至分装室进行计数包装工程，在此作业中为保持胶囊稳定的品质，本厂采用抗静电PE袋进行包装，再依序放入纸箱内，以打包带束紧，以确保纸箱不会轻易松开。

## 09 入库储存



包装完成后的产品在出货前，均存放在温度19~27℃，相对湿度在40%~60%的储存环境中，以确保产品品质不会因温湿度变化而产生异常；更重要的是，储存过程中需避免胶囊直接受到阳光照射。

- 
- ◆ 新品 | 羟丙甲纤维素植物胶囊推荐
  - ◆ 胶囊填充工序不良原因分析与对策
  - ◆ 无水磷酸氢钙CDE登记号已公布
  - ◆ 微晶纤维素-甘露醇 ( TMT934 ) 共处理辅料功能性研究

来都来了 点个赞再走吧~~~



喜欢此内容的人还喜欢

优普惠2021春节放假安排

优普惠